

AvaSpire® AV-722

Polyaryletherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

AvaSpire® AV-722 is an unreinforced polyaryletherketone (PAEK) that offers improved economics relative to PEEK while retaining most of PEEK's key performance attributes. AV-722 resin has been formulated for applications requiring high chemical resistance and mechanical strength along with low moisture absorption and good barrier properties. These and other properties make this resin well-suited for applications in healthcare, transportation, electronics, chemical processing and other industries.

Beige: AvaSpire® AV-722 BG 20

Главная Информация

Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая ударпрочность Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Пластичность Огнестойкий
Используется	Пленка Шестерня Электрическое/электронное применение Применение самолетов Уплотнение Применение в автомобильной области Топливная линия Поставки нефти/газа Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Бежевый
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Экструзионная форма для провода и кабеля Машинная обработка Экструзионное выдувное формование Термоформовка Экструзия волокна (спиннинг) Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Литье под давлением

Многоточечные данные

Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)

Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка ¹			ASTM D955
Flow: 3.18mm	0.80 - 1.0	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.18mm	1.2 - 1.4	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	95		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	3700	MPa	ASTM D638
--	3900	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield	91.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
-- ³	89.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.0	%	ASTM D638
Yield	4.5	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture ⁵	25	%	ASTM D638
Fracture	25	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль			
--	3700	MPa	ASTM D790
--	3800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	141	MPa	ASTM D790
--	138	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	112	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	79.0	MPa	ASTM D732
Poisson's Ratio	0.43		ASTM E132
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
--	80	J/m	ASTM D256
--	7.0	kJ/m ²	ISO 180

Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D4812, ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁶ (1.8 MPa, Annealed, 3.20 mm)	161	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	150	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления ⁷	340	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-50 to 50°C)	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев			DSC
50°C	1410	J/kg/°C	DSC
200°C	1970	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM E1530
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.9E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	3.1E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
0.0500mm, amorphous film	170	kV/mm	ASTM D149
3.00 mm	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
60 Hz	3.12		ASTM D150
1 MHz	3.06		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
60 Hz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	4.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	40	%	ASTM D2863
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec ⁻¹)	450	Pa·s	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	354	°C	
Средняя температура	366	°C	
Передняя температура	371	°C	
Температура сопла	374	°C	
Температура формы	177 - 204	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 - 3.5:1.0		
Инструкции по впрыску			
Back Pressure: Minimum			
NOTE			

1.	5" x 0.5" x 0.125"
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	50 mm/min
6.	200°C,2 hours
7.	For main components

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat