

## E-RIALGLASS H 02 S 30 G

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

RIALTI Srl

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer obtained by industrial scraps recycling; 30% glass fiber reinforced, chemically coupled; thermal stabilization of process; good thermal and mechanical properties.

Flowability rate specific for extrusion and injection molding. Available in black versions.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая химическая стойкость
	Хороший поток
	Хорошая термическая стабильность
	Гомополимер
Внешний вид	Черный
Формы	Перемолоты
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.2	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.2	%	
Flow	0.40	%	
Содержание золы	30	%	ISO 3451
Ускоренное старение печи (150°C)	4.2	day	ISO 4577

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	80		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	75.0	MPa	
Break, 23°C	75.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2/20
Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)	5800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	109	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-20°C	6.5	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	140	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 335
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
NOTE			

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat