

Mapex AT0110GB

15% стекловолокно

Polyamide 66

Ginar Technology Co., LTD.

Описание материалов:

Mapex AT0110GB is a polyamide 66 (nylon 66) product that contains 15% glass fiber reinforcement. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: sporting goods.

Features include:

Impact resistance

Impact modification

Hard

Good toughness

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Сверхвысокая прочность Модификация удара Жесткий, высокий Высокая ударопрочность Ударопрочность при низкой температуре
Используется	Спортивные товары
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	2.2	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.98	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	53.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	66.9	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	210	J/m	ASTM D256
-20°C	690	J/m	ASTM D256
0°C	800	J/m	ASTM D256
23°C	910	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	69.0	°C	ASTM D648
-----------------------------------------------------------	------	----	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%
Задняя температура	250 - 265	°C
Средняя температура	240 - 250	°C
Температура сопла	265 - 275	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C
Back Pressure	0.00 - 0.490	MPa
Screw Speed	50 - 70	rpm

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: 50 to 70% Injection Speed: 50 to 70%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

