

Ravago Compounds PP-6442

20% тальк

Polypropylene Homopolymer

Ravago Manufacturing Americas, LLC

Описание материалов:

Key Features:

Polypropylene Homopolymer

20% Talc filled

General Purpose

Designed for Injection molded applications

Good balance of processability and physical properties

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Гомополимер		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Универсальный		
Используется	Универсальный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль-Касательная (23°C)	2600	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	27	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	68.3	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1 - 93.3	°C	
Время сушки	0.0 - 8.0	hr	
Задняя температура	193 - 238	°C	
Средняя температура	193 - 238	°C	
Передняя температура	193 - 238	°C	

Температура сопла	193 - 238	°C
Температура формы	26.7 - 60.0	°C
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 150	rpm

Инструкции по впрыску

Hot Runner Temperature (if applicable): 420 to 450°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat