

PLUSTEK RA325G4

20% стекловолокно

Polyamide 66

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

20% Glass Fiber Reinforced, Self Extinguishing Halogen Free Polyamide 6.6 for Injection Moulding applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Без галогенов		
	Самопогасающийся		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.45 - 0.55	%	ASTM D955
--	0.45 - 0.55	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	6.5	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	6.5	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	115	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	6000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	180	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	60	J/m	ASTM D256
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	240	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками	240	°C	

Максимальная температура непрерывного использования	120	°C	
---	-----	----	--

Температура плавления	256	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
-----------------------	-----	----	-------------------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
------------------------------------	---------	------	-----------

Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
-------------------------	---------	---------	-----------

Диэлектрическая прочность	80	kV/mm	IEC 60243-1
---------------------------	----	-------	-------------

Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.70		IEC 60250
------------------------------------	------	--	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (3.00 mm)	V-0		UL 94
-------------------------	-----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	85.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	3.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
--------------------------------------	------	---

Задняя температура	270 - 280	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	280 - 300	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	285 - 310	°C
----------------------	-----------	----

Температура формы	65.0 - 110	°C
-------------------	------------	----

Давление впрыска	70.0 - 125	MPa
------------------	------------	-----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Удерживающее давление	35.0 - 85.0	MPa
-----------------------	-------------	-----

Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
---------------	---------------	-----

Screw Speed	60 - 90	rpm
-------------	---------	-----

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

