

## Durethan® BKV 30 000000

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Corporation

### Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-473588			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес				
--	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	14.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				
Across Flow : 280°C, 3.00 mm <sup>1</sup>	0.82	--	%	ISO 2577
Across Flow : 120°C, 2 hr, 3.00 mm <sup>2</sup>	0.12	--	%	ISO 294-4
Flow : 280°C, 3.00 mm <sup>3</sup>	0.16	--	%	ISO 2577
Flow : 120°C, 2 hr, 3.00 mm <sup>4</sup>	0.030	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				
Saturation, 23°C	7.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	210	100	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C <sup>5</sup>	9200	5600	MPa	ASTM D638
-5°C	9800	6100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	180	100	MPa	ASTM D638

Break, 23°C	180	105	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	6.0	%	ASTM D638, ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1
1 hr	--	5100	MPa	
1000 hr	--	4100	MPa	
Флекторный модуль				
23°C	8270	5000	MPa	ASTM D790
23°C <sup>6</sup>	8600	5100	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	280	170	MPa	ASTM D790
3.5% Strain <sup>7</sup>	--	145	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>8</sup>	280	170	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>9</sup> (23°C)	4.0	6.0	%	
Поведение горения <sup>10</sup> (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GR, 14-100, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
<b>Пленки</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>11</sup>	6.00	5.00	J	
-- <sup>12</sup>	8.00	14.0	J	
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>13</sup>	950	--	N	
-- <sup>14</sup>	1070	--	N	
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	15	20	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	70	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	80	95	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact				
-40°C, 3.18 mm	100	100	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	120	150	J/m	ASTM D256
-30°C	10	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	15	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Незубчатый изод				ISO 180/1U
ударная прочность				
-30°C	60	70	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	75	80	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed, 3.99 mm	215	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 3.99 mm	200	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения				
--	200	--	°C	ISO 306/B50
--	> 200	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>15</sup>				
	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow : 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec (1.50 mm)				
	130	--	°C	UL 746
RTI Imp				
				UL 746
0.830 mm	95.0	--	°C	
1.50 mm	95.0	--	°C	
RTI Str				
				UL 746
0.830 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)				
	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				
				IEC 60243-1
23°C, 1.00 mm	40	35	kV/mm	
23°C, 3.00 mm	40	35	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная				
23°C, 50 Hz <sup>16</sup>	4.00	15.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz <sup>17</sup>	4.00	5.00		IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	10.0		IEC 60250

Коэффициент рассеивания		IEC 60250		
23°C, 50 Hz	5.0E-3	0.50		
23°C, 100 Hz	5.0E-3	0.20		
	0.015	0.12		
23°C, 1 MHz	0.015	0.16		
Дуговое сопротивление	--	76.0	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index				
Solution A	600	--	V	IEC 60112
Solution B	400	--	V	IEC 60112
--	--	400	V	ASTM D3638
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
0.830 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	600	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода <sup>18</sup>	22	--	%	ISO 4589-2
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	
<b>NOTE</b>				
1.	150x150x3; MT 80°C; 500 Bar			
2.	150x150x3			
3.	150x150x3; MT 80°C; 500 Bar			
4.	150x150x3			
5.	1.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			

7.	2.0 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
10.	US-FMVSS302
11.	-30°C
12.	23°C
13.	-30°C
14.	23°C
15.	10°C/min
16.	Tinfoil Electrodes
17.	Tinfoil Electrodes
18.	Procedure A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

