

GETILAN GPE/134

Crosslinked Polyethylene

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

GETILAN : is the trade-mark of our crosslinkable polyolefinic compounds.

GETILAN GPE/134 : high density chemically crosslinkable polythene for insulated aerial cables.

It is a conveniently grafted polythene able to react in presence of moisture and of a catalyst.

We normally suggest our catalyst type MAC/203 HSL.

REACTION BETWEEN GRAFTING AND CATALYST:

These two compounds, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio:

GRAFTING/CATALYST 96/4

Certify : ISO 6722 Class D*, FIAT 7.Z8220 T4*

Главная Информация			
Характеристики	Высокая плотность Crosslinkable		
Используется	Изоляция низкого напряжения Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	ISO 6722 D		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.940	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	0.20 - 0.60	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	20.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	450	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе ¹ (175°C, 240 hr)	10	%	ISO 6722
Изменение растяжения при разрыве воздуха ² (175°C, 240 hr)	-20	%	ISO 6722
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект ³			IEC 60811
200°C		%	IEC 60811
Residual : 200°C	0.0	%	IEC 60811
Температура головы	210	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	BS 6622

Дополнительная информация

CROSSLINKING: Crosslinking of the finished product is obtained by:

Immersion of the bobbin in hot water at 85/90 °C f or two hours (up to 3 mm thickness)

Steam treatment at 0.15 bar for 5/6 hours.

Air crosslinking at natural temperatures and moisture, after a right number of days depending on climatic conditions, is possible.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	165	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190	°C
Зона цилиндра 4 темп.	205	°C
Температура матрицы	225	°C

NOTE

1. Test Method: ISO 6722 Class D
2. Test Method: ISO 6722 Class D
3. 20 N/cm²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

