

## Fibremod™ GB477HP

40% стекловолокно

Compounded Polypropylene

Borealis AG

### Описание материалов:

Fibremod GB477HP is a 40 % chemically coupled high performance glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding. The product is available in standard black 9502.

| Главная Информация                                |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики                                    | Низкая волатильность  |                   |                 |
|   | Жесткий, высокий  |                   |                 |
|   | Перерабатываемые материалы                                    |                   |                 |
|   | Обрабатываемость, хорошая                                     |                   |                 |
| Используется                                      | Детали под крышкой двигателя автомобиля                       |                   |                 |
|   | Применение в автомобильной области                            |                   |                 |
|   | Автомобильные внешние части                                   |                   |                 |
| Внешний вид                                       | Черный  |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.23  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 2.7   | g/10 min          | ISO 1133        |
| Формовочная усадка <sup>1</sup>                   |   |                   | Internal method |
| Vertical flow direction: 2.00mm                   | 0.70 - 1.1  | %                 | Internal method |
| Flow direction: 2.00mm                            | 0.10 - 0.30   | %                 | Internal method |
| Механические                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (1.00 mm)                       | 10000   | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress                                    | 130   | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break)                     | 2.8   | %                 | ISO 527-2/50    |
| Флекторный модуль <sup>2</sup>                    | 9000  | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс                                 | 175   | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                                 |   |                   | ISO 179/1eA     |
| -20°C   | 11  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| 23°C  | 12  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |

|                                  |    |                   |             |
|----------------------------------|----|-------------------|-------------|
| Charpy Unnotched Impact Strength |    |                   | ISO 179/1eU |
| -20°C                            | 59 | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 23°C                             | 62 | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

|   |     |    |            |
|---|-----|----|------------|
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 153 | °C | ISO 75-2/A |
|---|-----|----|------------|

|            |        |          |                 |
|------------|--------|----------|-----------------|
| CLTE-Поток | 2.0E-5 | cm/cm/°C | Internal method |
|------------|--------|----------|-----------------|

| Дополнительная информация | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|

|          |  |      |         |
|----------|--|------|---------|
| Emission |  | µg/g | VDA 277 |
|----------|--|------|---------|

| Ињекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|---------|----------------------|-------------------|
|---------|----------------------|-------------------|

|                   |             |    |
|-------------------|-------------|----|
| Температура формы | 30.0 - 70.0 | °C |
|-------------------|-------------|----|

|                       |             |     |
|-----------------------|-------------|-----|
| Удерживающее давление | 30.0 - 70.0 | MPa |
|-----------------------|-------------|-----|

| Инструкции по впрыску |
|-----------------------|
|-----------------------|

Feeding Temperature: 40 - 80 °C Mass Temperature: 220 - 260 °C Back Pressure: Low to Medium Screw Speed: Low to Medium Flow Front Speed: 100 - 200 mm/s

| NOTE |
|------|
|------|

- 150x80x2
- 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

