

## LG ABS RS670

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Chemical Resistance to Cyclopentane, Low Specific Gravity

Application

Refrigerator Inner Liner

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-101659975		
Характеристики	Низкий удельный вес Хорошая химическая стойкость		
Используется	Детали бытовой техники		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	4.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	106		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield, 3.20mm	> 5.0	%	ASTM D638
Fracture, 3.20mm	35	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	77.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	120	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	110	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	310	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	290	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	94.0	°C	ASTM D648
0.45 МПа, annealed, 6.40mm	96.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	89.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, annealed, 6.40mm	90.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	96.0	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.5 mm	HB	UL 94
3.0 mm	HB	UL 94

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70 - 80	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	190 - 230	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 250	°C
Зона цилиндра 4 темп.	200 - 250	°C
Температура адаптера	200 - 250	°C
Температура расплава	200 - 250	°C
Температура матрицы	200 - 250	°C

#### Инструкции по экструзии

Minimum Moisture Content: 0.01% Roll Stack Temperature, Top: 70 to 100°C Roll Stack Temperature, Middle: 70 to 90°C Roll Stack Temperature, Bottom: 60 to 90°C

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	15 mm/min
4.	15 mm/min
5.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

