

## TECHNYL® 1011R BRIGHT

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

Polyamide 6, Unfilled, lubricated, for injection molding

| Главная Информация                             |                              |           |                   |                 |
|--|------------------------------|-----------|-------------------|-----------------|
| Добавка  | Смазка                       |           |                   |                 |
| Характеристики                                 | Хороший поток<br>Смазка      |           |                   |                 |
| Используется                                   | Крепежные детали<br>Шестерни |           |                   |                 |
| Внешний вид                                    | Натуральный цвет             |           |                   |                 |
| Метод обработки                                | Литье под давлением          |           |                   |                 |
| Код маркировки деталей (ISO 11469)             | > PA6 <                      |           |                   |                 |
| Физический                                     | Сухой                        | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                                      | 1.14                         | --        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка                             |                              |           |                   | Internal Method |
| Across Flow                                    | 1.2 to 1.5                   | --        | %                 |                 |
| Flow   | 1.1 to 1.5                   | --        | %                 |                 |
| Поглощение воды<br>(Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 1.3                          | --        | %                 | ISO 62          |
| Твердость                                      | Сухой                        | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла<br>(R-Scale)                | 115                          | --        |                   | ASTM D785       |
| Механические                                   | Сухой                        | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield)                | 80.0                         | --        | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)               | 45                           | --        | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                              | 2950                         | --        | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength (Break)                      | 115                          | --        | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                    | Сухой                        | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                           | 85                           | --        | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой                                       | Сухой                        | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке            |                              |           |                   | ASTM D648       |

|   |              |                          |                          |                        |
|---|--------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| 0.45 MPa, Unannealed                    | 60.0         | --                       | °C                       |                        |
| 1.8 MPa, Unannealed                     | 180          | --                       | °C                       |                        |
| Температура плавления                   | 222          | --                       | °C                       | ISO 11357-3            |
| <b>Электрический</b>                    | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности      | 1.0E+13      | 1.0E+11                  | ohms                     | IEC 60093              |
| Сопротивление громкости                 | 1.0E+15      | 1.0E+11                  | ohms-cm                  | IEC 60093              |
| Электрическая прочность                 | 3.4          | 3.9                      | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| Коэффициент рассеивания                 | 0.020        | 0.10                     |                          | IEC 60250              |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 600          | --                       | V                        | IEC 60112              |
| <b>Воспламеняемость</b>                 | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость                           | HB           | --                       |                          | UL 94                  |
| <b>Инъекция</b>                         | <b>Сухой</b> | <b>Единица измерения</b> |                          |                        |
| Температура сушки                       | 80.0         |                          | °C                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность    | 0.20         |                          | %                        |                        |
| Задняя температура                      | 230 to 235   |                          | °C                       |                        |
| Средняя температура                     | 235 to 245   |                          | °C                       |                        |
| Передняя температура                    | 245 to 250   |                          | °C                       |                        |
| Температура формы                       | 60.0 to 80.0 |                          | °C                       |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat