

RTP 281H

10% углеродное волокно

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

RTP 280H Series are carbon fiber reinforced impact modified nylon. These materials combine impact strength, high moduli and electrical conductivity.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий Антистатические свойства Хорошая ударопрочность		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6550	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	159	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	110	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	160	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	750	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	252	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	241	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.63	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm, Values per RTP Company testing.)	HB		UL 94

Дополнительная информация

Molding Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 6.35mm: 3mm/m.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	274 - 293	°C
Средняя температура	274 - 293	°C
Передняя температура	274 - 293	°C
Температура формы	65.6 - 93.3	°C
Давление впрыска	103 - 124	MPa
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 90	rpm
Тонаж зажима	6.2 - 9.7	kN/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

