

Miramid® SE25CW

25% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® SE25CW is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 25% glass fiber. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® SE25CW are:

Chemical Resistant

Crystalline

Fast Molding Cycle

Good Dimensional Stability

Good Stiffness

Typical application of Miramid® SE25CW: Automotive

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
Характеристики	Кристаллический			
	Цикл быстрого формования			
	Топливная устойчивость			
	Хорошая стабильность размеров			
	Хороший поток			
	Хорошая жесткость			
	Устойчивость к смазке			
	Высокая термостойкость			
	Высокая жесткость			
	Маслостойкий			
Устойчивость к растворителям				
Используется	Автомобильные Приложения			
	Автомобильная крышка под капот			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1320	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Поглощение воды				ISO 62 ²
Saturation	5.8	--	%	

Equilibrium	1.7	--	%	
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628 ³
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	6000	МПа	ISO 527-2 ⁴
Tensile Stress (Break)	170	120	МПа	ISO 527-2 ⁵
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	4.0	%	ISO 527-2 ⁶
Флекторный стресс ⁷	250	180	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁸
-30°C	6.00	--	kJ/m ²	
23°C	8.50	10.0	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁹
-30°C	45.0	--	kJ/m ²	
23°C	60.0	75.0	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 ¹⁰
0.45 МПа	250	--	°C	
1.8 МПа	250	--	°C	
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms·m	IEC 60093 ¹¹
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	5.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015	0.30		IEC 60250 ¹²
Comparative Tracking Index	450	--		IEC 60112 ¹³
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

2. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Typical values for uncoloured product at 23°C
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
13.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

