

## GLS Blends MS109

Polycarbonate + ABS

GLS Polymers Pvt. Ltd.

### Описание материалов:

PC /ABS Precolor

Главная Информация			
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14 to 1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	> 10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	65.0 to 68.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 20	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3500 to 3800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	106 to 114	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	550 to 600	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	110 to 114	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.00 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	95.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	234 to 265	°C	
Температура формы	100 to 110	°C	
Давление впрыска	68.0 to 102	MPa	
NOTE			
1.	50 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

