

## EOS PA 2200 Speed 1.0

Polyamide 12

EOS GmbH

### Описание материалов:

This whitish fine powder PA 2200 on the basis of polyamide 12 serves with its very well-balanced property profile a wide variety of applications.

Laser-sintered parts made from PA 2200 possess excellent material properties:

high strength and stiffness

good chemical resistance

excellent long-term constant behaviour

high selectivity and detail resolution

various finishing possibilities (e.g. metallisation, stove enamelling, vibratory grinding, tub colouring, bonding, powder coating, flocking)

bio compatible according to EN ISO 10993-1 and USP/level VI/121 °C

approved for food contact in compliance with the EU Plastics Directive 2002/72/EC (exception: high alcoholic foodstuff)

Typical applications of the material are fully functional plastic parts of highest quality. Due to the excellent mechanical properties the material is often used to substitute typical injection moulding plastics. The biocompatibility allows its use e.g. for prostheses, the high abrasion resistance allows e.g. the realisation of movable part connections.

150 µm layer thickness:

The Speed parameter set applies the classic 150 µm layer thickness which is popular and widespread on the market due to its allround qualities. This parameter set offers slightly higher surface quality than TopSpeed.

Главная Информация			
Характеристики	Биосовместимый Приемлемый пищевой контакт Хорошая стойкость к истиранию Хорошая химическая стойкость Высокая жесткость Высокая прочность		
Используется	Инженерные детали Медицинские/медицинские приложения Протезирование Прототипирование		
Рейтинг агентства	EC 2002/72/EC ISO 10993 USP класс VI		
Внешний вид	Белый		
Формы	Порошок		
Метод обработки	3D печать, лазерная спекание/плавление		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.930	g/cm <sup>3</sup>	Internal Method

Thickness - Layer	150.0	µm	
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость по суху (Shore D, 15 sec)	75		ISO 868
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	1600	MPa	ISO 527-2
-- <sup>2</sup>	1550	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			
-- <sup>3</sup>	42.0	MPa	ISO 527-2
-- <sup>4</sup>	48.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			
Break <sup>5</sup>	18	%	ISO 527-2
Break <sup>6</sup>	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль <sup>7</sup> (23°C)	1500	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>8</sup> (23°C)	4.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>9</sup> (23°C)	53	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	4.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	163	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	176	°C	ISO 11357

## NOTE

1. X Direction
2. Z Direction
3. Z Direction
4. Y Direction
5. X Direction
6. Z Direction
7. X Direction
8. X Direction
9. X Direction

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

