

KOCETAL® GF302

Стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Kolon Plastics, Inc.

Описание материалов:

Kocetal GF302 is glass fiber reinforced grade for high strength and stiffness.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Хорошая жесткость		
	Высокая прочность		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 60%RH)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	85		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	95.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	4500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	140	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	45	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	164	°C	
1.8 MPa, Unannealed	160	°C	
Температура плавления	166	°C	
CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	6.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%	
Задняя температура	170 to 190	°C	
Средняя температура	190 to 210	°C	
Передняя температура	200 to 220	°C	
Температура сопла	200 to 220	°C	
Температура обработки (расплава)	165 to 220	°C	
Температура формы	70.0 to 120	°C	
Давление впрыска	68.6 to 118	MPa	
Удерживающее давление	98.1	MPa	
Back Pressure	1.96 to 4.90	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

