

ATTANE™ 4203

Ultra Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

For packaging and food packaging applications
 Offers high pinhole resistance, excellent flexibility and abuse resistance
 Excellent sealing characteristics
 Offers toughness, seal properties, optical properties and processability
 Complies with:
 U.S. FDA FCN 424
 U.S. FDA-DMF
 U.S. USP
 EU, No 10/2011
 CANADIAN HPFB NO OBJECTION (WITH LIMITATIONS)
 Japan Hygienic Olefin and Styrene Plastics Association
 Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	DMF не Номинальная FDA FCN 424 FDA FCN 424 HPFB (Канада) без возражения 2 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.905	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Энергия прокола пленки	4.52	J	Internal method
Сила прокола пленки	48.9	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки	24.8	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD	45.5	J/cm ³	ASTM D882
TD	64.5	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD	98.6	MPa	ASTM D882
2% secant, MD	89.6	MPa	ASTM D882

1% secant, TD	113	MPa	ASTM D882
2% secant, TD	93.8	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield	6.21	MPa	ASTM D882
TD: Yield	5.86	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	32.4	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	30.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	340	%	ASTM D882
TD: Fracture	570	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	> 1100	g	ASTM D1709B
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD	370	g	ASTM D1922
TD	520	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	83.9	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	123	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	39		ASTM D2457
Haze	14	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:
 □□□□:3.5 □□
 □□□□:DSB II
 □□□□:70 □□ (1.8 mm)
 □□□□:419°F
 □□:□□□□ 12 □/□□/□□
 □□□□:8 □□
 □□□:2.5:1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

