

RTP 6091 B-60A BLACK

Thermoplastic Vulcanizate

RTP Company

Описание материалов:

PA-6 bondable - manufactured with Santoprene™ TPV technology

Главная Информация

| | |
|-------------------|----------------------------|
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем |
|-------------------|----------------------------|

| | |
|-----------------|---------------------|
| Метод обработки | Литье под давлением |
|-----------------|---------------------|

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|--------------|-------|-------------------|-----------|
| Удельный вес | 0.940 | g/cm ³ | ASTM D792 |
|--------------|-------|-------------------|-----------|

| | | | |
|------------------|--|---|--|
| Moisture Content | | % | |
|------------------|--|---|--|

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|-----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|---------------------------------------|----|--|------------|
| Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec) | 65 | | ASTM D2240 |
|---------------------------------------|----|--|------------|

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|---|------|-----|-----------|
| Tensile Stress ¹ (100% Strain) | 2.48 | MPa | ASTM D412 |
|---|------|-----|-----------|

| | | | |
|--|------|-----|-----------|
| Прочность на растяжение ² (Break) | 3.28 | MPa | ASTM D412 |
|--|------|-----|-----------|

| | | | |
|---|-----|---|-----------|
| Удлинение при растяжении ³ (Break) | 230 | % | ASTM D412 |
|---|-----|---|-----------|

| | | | |
|----------------------------|------|------|-----------|
| Tear Strength ⁴ | 14.0 | kN/m | ASTM D624 |
|----------------------------|------|------|-----------|

| | | | |
|------------------------------|--|--|------------|
| Комплект сжатия ⁵ | | | ASTM D395B |
|------------------------------|--|--|------------|

| | | | |
|-------------|----|---|------------|
| 70°C, 22 hr | 38 | % | ASTM D395B |
|-------------|----|---|------------|

| | | | |
|--------------|----|---|------------|
| 125°C, 22 hr | 57 | % | ASTM D395B |
|--------------|----|---|------------|

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|----------------------------|-------|--------|-----------|
| Скорость горения (2.00 mm) | < 100 | mm/min | FMVSS 302 |
|----------------------------|-------|--------|-----------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-------------------|------|----|
| Температура сушки | 82.2 | °C |
|-------------------|------|----|

| | | |
|-------------|-----|----|
| Время сушки | 4.0 | hr |
|-------------|-----|----|

| | | |
|----------------------------------|-----------|----|
| Температура обработки (расплава) | 263 - 282 | °C |
|----------------------------------|-----------|----|

| | | |
|-------------------|-------------|----|
| Температура формы | 35.0 - 71.1 | °C |
|-------------------|-------------|----|

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

| | |
|----|------------|
| 1. | 510 mm/min |
|----|------------|

| | |
|----|------------|
| 2. | 500 mm/min |
|----|------------|

| | |
|----|------------|
| 3. | 500 mm/min |
|----|------------|

| | |
|----|---------|
| 4. | C mould |
|----|---------|

| | |
|----|--------|
| 5. | Type 2 |
|----|--------|

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

