

## Eastar™ A150

Copolyester

Eastman Chemical Company

### Описание материалов:

Eastar™ A150 Copolyester is a poly(1,4-cyclohexylene-dimethylene terephthalate/isophthalate). It is produced by reacting terephthalic acid and isophthalic acid with the glycol 1,4-cyclohexanedimethanol. Eastar™ A150 is intended primarily for extrusion into film and sheeting for packaging applications. It has excellent hydrolytic stability and good heat stability. Eastar™ A150 copolyester is lawful for use in food contact applications under food additive regulations published at 21 CFR 177.1240 by the Federal Food and Drug Administration. Therefore, it is lawful for use as a packaging material for meat or poultry foods prepared under federal inspection of the U.S. Department of Agriculture regulations at 9 CFR 318.7 and 381.147. This product has been GREENGUARD INDOOR AIR QUALITY CERTIFIED®.

The GREENGUARD INDOOR AIR QUALITY CERTIFIED® Mark is a registered certification mark used under license through the GREENGUARD Environmental Institute (GEI). GEI is an industry-independent, non-profit organization that oversees the GREENGUARD Certification Program. The GREENGUARD Certification Program is an industry independent, third-party testing program for low-emitting products and materials for indoor environments. For more information about GEI and to obtain printable certificates for Eastman™ Copolyesters, visit [www.greenguard.org](http://www.greenguard.org). Choose Eastman Chemical Company under the Manufacturer category and click search to display a list of our products.

Главная Информация	
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Гидролитически стабильный
Используется	Пленка Пищевая упаковка Неспецифические пищевые приложения Упаковка
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1240 USDA 9 CFR 318,7 USDA 9 CFR 381,147
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзионная пленка Экструзионный лист

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность <sup>1</sup>	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Видимая плотность			ASTM D1895
Poured	0.67	g/cm <sup>3</sup>	
Vibrated	0.73	g/cm <sup>3</sup>	
Внутренняя вязкость			Internal Method
23°C <sup>2</sup>	0.77		
23°C, 280.0 µm <sup>3</sup>	0.73		

Проницаемость диоксида углерода (23 °C)	59	cm <sup>3</sup> -mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr	ASTM D1434
Сопrotивление размножению разрыва <sup>4</sup>			ASTM D1938
MD : 23°C, 280.0 μm	19	kN/m	
TD : 23°C, 280.0 μm	18	kN/m	
Тепло плавления (23 °C) <sup>5</sup>	32.0	kJ/kg	ASTM E793
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент трения	0.60		ASTM D1894
<b>Пленки</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Толщина пленки протестирована	280	μm	
Сектантный модуль			ASTM D882
MD : 280 μm	1600	MPa	
TD : 280 μm	1600	MPa	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD : Yield,280 μm	43.0	MPa	
TD : Yield,280 μm	43.0	MPa	
MD : Break, 280 μm	56.0	MPa	
TD : Break, 280 μm	56.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD : Yield, 280 μm	5.0	%	
TD : Yield, 280 μm	5.0	%	
MD : Break, 280 μm	250	%	
TD : Break, 280 μm	250	%	
Ударное падение Dart <sup>6</sup>			ASTM D1709A
-30°C, 280 μm	710	g	
-18°C, 280 μm	750	g	
23°C, 280 μm	680	g	
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 280 μm	1600	g	
TD : 280 μm	1700	g	
Проницаемость кислорода (23°C, 280 μm, 50% RH)	13	cm <sup>3</sup> -mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr	ASTM D3985
Скорость передачи водяного пара (38°C, 100% RH, 280 μm)	5.0	g/m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM F372
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура перехода стекла <sup>7</sup>	91.0	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления <sup>8</sup>	261	°C	ASTM D3418
Удельный нагрев <sup>9</sup>			
23°C	1200	J/kg/°C	DSC
80°C	1400	J/kg/°C	DSC

100°C	1700	J/kg/°C	DMTA
200°C	1900	J/kg/°C	DSC
280°C	2200	J/kg/°C	DSC
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 280 μm)	108		ASTM D2457
Коэффициент пропускания			ASTM D1003
Total, 280 μm	93.0	%	
Regular, 280 μm	90.0	%	
Четкость (280 μm)	85.0		ASTM D1746
Haze (280 μm)	0.50	%	ASTM D1003

#### NOTE

1.	Film, 280 μm
2.	EMN-A-AC-G-V-1
3.	Film, EMN-A-AC-G-V-1
4.	Split Tear Method, 254 mm/min
5.	Determined by DSC on the first heating cycle.
6.	12.7 mm dia. head, 127 mm dia. clamp, 600 mm drop
7.	Determined by DSC on the 2nd heating cycle.
8.	Determined by DSC on the 2nd heating cycle.
9.	Determined by DSC on the first heating cycle.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat