

PLUSTEK PA310G8BK10

40% стекловолокно

Polyamide 66

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

HEAT STABILIZED 40% GLASS-FIBER REINFORCED POLYAMIDE 6.6 FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS. APPROVED AND LISTED BY NSF/ANSI 61 INTERNATIONAL

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Рейтинг агентства	Утверждено NSF 61		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.20 - 0.60	%	
--	0.20 - 0.60	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	5.0	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	5.0	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	%	ASTM D570, ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	122		ASTM D785
R scale	122		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12200	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	210	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	13500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	320	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	11	kJ/m ²	ISO 179
23°C	14	kJ/m ²	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	75	kJ/m ²	ISO 179
23°C	90	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D256
-30°C	12	kJ/m ²	ISO 180
23°C	13	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	240	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками	240	°C	
Максимальная температура непрерывного использования	130	°C	
Воспламеняемость	10	mm/min	FMVSS 302
Температура плавления	256	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	90	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	270 - 280	°C	
Средняя температура	280 - 300	°C	
Передняя температура	285 - 310	°C	
Температура формы	65.0 - 110	°C	
Давление впрыска	70.0 - 125	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	35.0 - 85.0	MPa	
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa	
Screw Speed	60 - 90	rpm	
Инструкции по впрыску			

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

