

## VALOX™ HX3091HP resin

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

PBT for compounding/fibers only. Not intended for injection molding. Biocompatible. Melt viscosity at 250C and 21.6kgf is 3500-4500 poise. Available in Natural color (1001) only.

Главная Информация			
Характеристики	Биологическая Совместимость		
Используется	Композитный Волокно		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Экструзионная смесь		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	19.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	1.8 - 2.2	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	1.8 - 2.2	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.34	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2530	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	56.0	MPa	ASTM D638
Yield	46.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	30.0	MPa	ASTM D638
Fracture	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	3.6	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	300	%	ASTM D638

Fracture	60	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2400	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2150	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	77.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	77.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	8.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	50	J/m	ASTM D256
23°C	55	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	5.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	5.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	35.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	112	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	49.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>12</sup>	50.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	170	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 <sup>13</sup>
--	171	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity	400	Pa·s	Internal method
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Зона цилиндра 1 темп.	200 - 230	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	240 - 255	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	240 - 275	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	240 - 275	°C	
Температура адаптера	240 - 275	°C	

Температура расплава	245 - 260	°C
Температура матрицы	240 - 275	°C

#### Инструкции по экструзии

Drying Time (Cumulative): 8 hrs Water Bath Temperature: 25 - 35 °C

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

