

Estane® 58245 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Polyether Thermoplastic Polyurethane (TPU)

Special Feature: Moisture Vapor Transmission, with Excellent Low Temperature and Elasticity

Processes: Extrusion: Blown, Flat Die Cast Film

Главная Информация	
Характеристики	Низкая термостойкость
Используется	Выдувная пленка
	Литая пленка
	Ткань
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Полупрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувная пленка
	Экструзия
	Литая пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	80		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	60.0	mg	ASTM D3389
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Передача водяного пара	1000	g/m ² /24 hr	ASTM E96
Передача водяного пара-Мосон ¹ (38°C)	6600	g/m ² /24 hr	ASTM D6701
Kofler Melting Temperature	135	°C	Internal method
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (200% Strain)	10	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 0.762mm	4.50	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.762mm	8.30	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	31.0	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	700	%	ASTM D412
--	-----	---	-----------

Tear Strength			
0.762 mm ²	61.8	kN/m	ASTM D624
Cracking	18	kN/m	ASTM D470

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура перехода стекла	-37.0	°C	ASTM D3418
Температура плавления	135	°C	DSC

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	171	°C
Зона цилиндра 2 температура.	177	°C
Зона цилиндра 3 темп.	182	°C
Зона цилиндра 4 темп.	188	°C
Температура адаптера	193	°C
Температура расплава	191	°C
Температура матрицы	193	°C

Инструкции по экструзии

Screens: 20-40-80 mesh Dew Point: -40°C

NOTE

1.	90% RH
2.	C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

