

TAROLOX 10 G6

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PBT glass fiber reinforced 30%, good flow, high stiffness, good mechanical and thermal properties, very high dimensional stability.
Available: all colors, heat stabilized (H), release agent (W).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хороший поток			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Стабилизация тепла			
	Высокая жесткость			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.52 to 1.54	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.25 to 0.55	%		
Across Flow	0.50 to 1.0	%		
Поглощение воды	23°C, 24 hr	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	0.24	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	0.24	%	ISO 62
	Granule Humidity	< 0.050	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	9500	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	

Прочность на растяжение (Break)	135	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.4	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	8500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	210	MPa	ISO 178
Break	210	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	8.5	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	90	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	218	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- ²	100	°C	
-- ³	140	°C	
-- ⁴	180	°C	
Викат Температура размягчения	216	°C	ISO 306/B, ASTM D1525 ⁵
Температура плавления	220 to 225	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	21	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.970 mm	HB		
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	700	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Pre-heater	120 to 130	°C	
Время сушки			
--	1.0 to 2.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	

Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C
Скорость впрыска	Fast	

NOTE

1.	6x4x50 mm
2.	20000 hrs
3.	Heat Stabilized, 20000 hrs
4.	Heat Stabilized, Short Term
5.	Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat