

Ultramid® BG50XFI

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid BG50XFI is an impact modified, injection molding type 6 nylon graft copolymer with superior impact resistance and flow especially for thinner walled parts and long flow lengths. It is also available in natural and pigmented versions. Copolymerization results in varying levels of toughness and flexibility combined with excellent thermal and chemical properties. Exhibits higher impact performance than that of conventional nylon homopolymers while maintaining good strength, chemical resistance and stiffness.

Applications

Ultramid BG50XFI is generally recommended for applications such as cellular phone housings, handheld device, caps, furniture rails, covers, mower decks and tool.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-231171			
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Сополимер Хорошая химическая стойкость Хороший поток Хорошая жесткость Хорошая прочность Высокая ударопрочность Модификация удара Маслостойкий			
Используется	Колпачки Мобильные телефоны Мебель Корпуса Электропитание/другие инструменты Защитные покрытия Тонкостенные детали			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес	1.10	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Поглощение воды				
Saturation	8.6	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	8.6	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.4	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.4	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2500	755	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	70.0	36.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Yield, 23°C	4.0	28	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 23°C	70	> 100	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 50	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	2390	--	МПа	ASTM D790
23°C	2350	670	МПа	ISO 178
Flexural Strength				
23°C	95.0	--	МПа	ASTM D790
23°C	85.0	20.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact				
23°C	150	--	J/m	ASTM D256
23°C	15	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
1.8 МПа, Unannealed	60.0	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	57.0	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
RTI Elec				UL 746
0.750 mm	65.0	--	°C	
1.50 mm	65.0	--	°C	
3.00 mm	65.0	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.750 mm	65.0	--	°C	

1.50 mm	65.0	--	°C
3.00 mm	65.0	--	°C
RTI Str			UL 746
0.750 mm	65.0	--	°C
1.50 mm	65.0	--	°C
3.00 mm	65.0	--	°C

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB	--	
1.50 mm	HB	--	
3.00 mm	HB	--	

Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Drop Weight Impact Strength (23°C)	201	--	J	Internal Method

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	240 to 285	°C
Температура формы	65.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

