

Integra™ PC-5025 R UV 0001

Polycarbonate

PolySource, LLC

Описание материалов:

PC, 10.5MFI, Mold Release, UV, Clear

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая производительность при потере		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C)	0.35	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2340	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	61.4	MPa	ASTM D638
Fracture	64.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	7.0	%	ASTM D638
Fracture	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль ¹ (50.8mm span)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ² (Yield, 50.8 mm Span)	92.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	800	J/m	ASTM D3763
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D256
Прочность на растяжение ³	546	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.35mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.35mm	132	°C	ASTM D648
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 93°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Horizontal: -40 to 93°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	271 - 293	°C	
Средняя температура	282 - 304	°C	
Передняя температура	293 - 316	°C	
Температура сопла	288 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)	293 - 316	°C	
Температура формы	71 - 93	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	

NOTE

1. 1.3 mm/min
2. 1.3 mm/min
3. Type S

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

