

## ShinkoLite-P IR G-304

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Mitsubishi Rayon America Inc.

### Описание материалов:

ShinkoLite-P IR G-304 is a Polymethyl Methacrylate Acrylic material. It is available in North America for extrusion or injection molding.

Important attributes of ShinkoLite-P IR G-304 are:

Low to No Odor/Taste

Chemical Resistant

Good Dimensional Stability

Good Processability

Good Weather Resistance

Typical applications include:

Engineering/Industrial Parts

Hose/Tubing

Главная Информация			
UL YellowCard	E54695-268348	E95683-10167755	
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хорошая плавность Хорошая устойчивость к погоде Глянцевый Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Низкий и без запаха Низкий на вкус		
Используется	Стержни Трубка		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	1.2	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.70	%	ASTM D955

Поглощение воды (24 hr)	0.40	%	ASTM D570
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (M-Scale)	78		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Break)	54.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	78	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	78.5	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	38	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	94.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	109	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Удельный нагрев	1460	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ASTM C177
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (60 Hz)	3.90		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (60 Hz)	0.040		ASTM D150
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания	93.0	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	70.0 to 85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	220 to 270	°C	
Средняя температура	220 to 270	°C	
Передняя температура	220 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	78.4 to 137	MPa	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.	200 to 220	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	230 to 250	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	230 to 250	°C	
Температура матрицы	230 to 250	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

