

LNP™ THERMOCOMP™ LF004E compound

20% стекловолокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP LF004E is a compound based on Polyetheretherketone resin containing 20% Glass Fiber. Added features of this material include: Easy Molding.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound LF-1004 EM

Product reorder name: LF004E

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая плавность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	1.44		
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.71	%	
Across Flow : 24 hr	1.2	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.090	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8730	MPa	ASTM D638
--	8620	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	147	MPa	ASTM D638
Break	124	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	2.3	%	ASTM D638
Break	1.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	8090	MPa	ASTM D790
-- ⁵	7720	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	222	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁶	228	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	42	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	4.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	480	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	6.14	J	ASTM D3763
--	1.54	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	337	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	335	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	320	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	305	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	2.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	4.5E-5	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	370 to 380	°C	
Средняя температура	380 to 400	°C	
Передняя температура	380 to 400	°C	
Температура формы	175 to 190	°C	
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4		

8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

