

PRL PPX-G15

15% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PPX-G15 is a polyphenylene ether + PS (PPE + PS) product, which contains a 15% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Features include:

ROHS certification

moisture resistance

Heat resistance

Hydrolytic stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Теплостойкость, средняя Стабильность гидролиза Низкий или не впитывающий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/11.6 kg)	1.0 - 8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20 - 0.50	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18mm	82.7	MPa	ASTM D638
Fracture, 3.18mm	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.18 mm)	4310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	121	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.4	kJ/m ²	ISO 179/1
Зубчатый изод Impact			

-30°C, 3.18 mm	69	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	91	J/m	ASTM D256
23°C	7.4	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 3.18mm	132	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 3.18mm	127	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	141	°C	ASTM D1525 ¹

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Дополнительная информация

Preliminary Data

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	104 - 110	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Задняя температура	260 - 304	°C
Средняя температура	271 - 310	°C
Передняя температура	282 - 316	°C
Температура обработки (расплава)	288 - 316	°C
Температура формы	71.1 - 104	°C

NOTE

1. □□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

