

Teflon® PTFE 8A X

Polytetrafluoroethylene

DuPont Fluoropolymers

Описание материалов:

Teflon® PTFE 8A X is a free-flowing white powder composed of relatively large particles. It has high bulk density and good powder flow. Its most unique features are improved moldability at lower pressure and improved surface smoothness of finished parts. The high bulk density and low compression ratio of Teflon® PTFE 8A X permit the use of shallow molds for small parts and complex shapes. Good powder flow is necessary for use in equipment that feeds resin automatically, and for filling deep and narrow molds that are pressed isostatically. Reduced pressure is an advantage for moldings with large surface area and for isostatic molding. Teflon® PTFE 8A X is often preferred for molding thick sheets and for isostatic moldings. It is sometimes used for ram extrusion of rod and tubing with thicker cross sections. Properly processed products made from neat Teflon® PTFE 8A X provide the superior properties typical of the fluoropolymer resins: retention of properties after service at 260 °C (500 °F), useful properties at -240 °C (-400 °F), chemical inertness to nearly all industrial chemicals and solvents, and low friction and antistick surfaces. Dielectric properties are outstanding and stable with frequency and temperature. Molded products have moderate stiffness and high ultimate elongation. In a flame situation, products of Teflon® PTFE 8A X resist ignition and do not themselves promote flame spread. When ignited by flame from other sources, their contribution of heat is small and with very little smoke. Statements, or data, regarding behavior in a flame situation are not intended to reflect hazards presented by this or any other material when under actual fire conditions.

Typical Applications

Many end products are fabricated from moldings of Teflon® PTFE 8A X, including small parts such as ball valve seats, seals, discs, and lab ware. Thick molded sheets are stock shapes made from Teflon® PTFE 8A X. It is also chosen for lining pipes, valves, and valve plugs—and for ducting, expansion bellows, piston rings, and other large complex moldings.

Главная Информация

Характеристики

Приемлемый пищевой контакт

Хорошая химическая стойкость

Хорошие электрические свойства

Хороший поток

Хорошая плавность

Хорошая жесткость

Хорошая поверхность

Высокое удлинение

Низкое трение

Низкий уровень дыма

Устойчивость к растворителям

Используется

Этикетка

Вкладыши

Уплотнения

Лист

Клапаны/Детали Клапана

Рейтинг агентства

ЕС без 10/2011

Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,155

Внешний вид	Белый
Формы	Порошок
Метод обработки	Штранг-прессования Ram Спекание

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	2.14	g/cm ³	ASTM D4894
Видимая плотность	0.68	g/cm ³	ASTM D4894
Формовочная усадка-Поток ¹	2.8	%	ASTM D4894
Средний размер частиц	490	µm	ASTM D4894
Flowability ²	221	g/min	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	41.4	MPa	ASTM D4894
Удлинение при растяжении (Break)	330	%	ASTM D4894
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура плавления			ASTM D4894
-- ³	317 to 337	°C	
-- ⁴	332 to 352	°C	

NOTE

1. at preform pressure of 35 MPa
2. Modified D1855
3. Second
4. Initial

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat