

SABIC® LLDPE 218BE

Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® LLDPE 218BE is a butene linear low density polyethylene resin with an additive package typically designed for a broader range of food applications (TNPP free). The good thermal stability allows to use the resin in critical extrusion processing conditions. Films produced from SABIC® LLDPE 218BE have better draw-down ability compared to lower MFR LLDPE resins.

SABIC® LLDPE 218BE is a Linear Low Density Polyethylene natural resin typically used for wire and cable applications.

SABIC® LLDPE 218BE contains a high level of antioxidants and does not contain any antiblock and/or slip agents. It also exhibits good Environmental Stress Crack Resistance (ESCR).

Sufficient Cu-inhibitor should be added to meet specific ageing requirements. For jacketing applications, addition of Carbon Black or UV stabilizer is required.

Application

Blown Film: SABIC® LLDPE 218BE is typically used for food applications (lamination film, barrier film) but can also be used in industrial packaging and as blending partner with other SABIC® PE resins in both blown and cast film applications.

Cast Film: SABIC® LLDPE 218BE is typically used for food applications (lamination film, barrier film) and pallet hand wrap.

Masterbatch Compounding: It is suitable for additive masterbatches (eg. slip agents, anti fog agents, anti static agents, thermal stabilizers) in film and blow moulding applications.

Wire & Cable Extrusion:

Telecommunication and Power cable (LV, MV, HV) jacketing.

Halogen-free flame retardant (HFFR) compounds.

One-step or two-steps silane crosslinkable for cable insulation.

The product mentioned herein is in particular not tested and therefore not validated for use in pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация

Добавка	Устойчивость к окислению
Характеристики	Хороший пэскп (стресс трещины сопротивляться.)
	Низкая плотность
	Бутене комномер
	Устойчивость к окислению
	Термическая стабильность, хорошая
	Соответствие пищевого контакта
Используется	Выдувная пленка
	Кожух
	Упаковка
	Пленка
	Кабельная оболочка
	Применение проводов и кабелей
	Неспецифическое применение пищи
	Композитный
	Промышленное применение
	Смешивание
Изоляционный материал	

Литая пленка
Главная партия

Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Выдувная пленка Экструзионная форма для провода и кабеля Композитный Литая пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.918	g/cm ³	ISO 1183/A

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.1	g/10 min	ISO 1133
---	-----	----------	----------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	48		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение			ASTM D638
-------------------------	--	--	-----------

Yield	12.0	MPa	ASTM D638
-------	------	-----	-----------

Fracture	17.0	MPa	ASTM D638
----------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении			ASTM D638
--------------------------	--	--	-----------

Yield	16	%	ASTM D638
-------	----	---	-----------

Fracture	790	%	ASTM D638
----------	-----	---	-----------

Флекторный модуль-1% Secant	254	MPa	ASTM D790
-----------------------------	-----	-----	-----------

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------	----------------------	-------------------	-----------------

Толщина пленки протестирована	20	µm	
-------------------------------	----	----	--

Эластичное восстановление-Литая пленка(20,0 мкм)	53	%	ASTM D5459
--	----	---	------------

Сопrotивление проколу-Литая пленка(20,0 мкм)	2.20	J	ASTM D5748
--	------	---	------------

Удерживающее усилие-60 сек(20,0 мкм) ¹	970	g	
---	-----	---	--

Удержание напряжения-Литая пленка(20,0 мкм)	80	%	ASTM D5459
---	----	---	------------

Предельный растягивающийся уровень-Литая пленка(20,0 мкм)	310	%	
---	-----	---	--

Удар Дротика-Литая пленка(20,0 мкм)	28.0	J/cm	ISO 7765-2
-------------------------------------	------	------	------------

Кожура цепляться ²			ASTM D5458
-------------------------------	--	--	------------

0% pre-stretch : 20.0 µm	153.0	g/2.5 cm	ASTM D5458
--------------------------	-------	----------	------------

200% pre-stretch : 20.0 µm	127.5	g/2.5 cm	ASTM D5458
----------------------------	-------	----------	------------

Прочность на разрыв-TD(20,0 мкм) ³	185.0	kN/m	ISO 6383-2
---	-------	------	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	96.0	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	122	°C	Internal method
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	5.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ⁴	55	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (60 Hz)	2.17		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (60 Hz)	1.0E-3		ASTM D150
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 20.0 µm, Cast Film)	92		ASTM D2457
Haze (20.0 µm, Cast Film)	1.2	%	ASTM D1003A
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Cast Film Properties are determined on 20µm cast stretch film produced on a 2m commercial cast stretch line: melt temperature 270 °C, chill roll temperature 20°C and line speed of 450 m/min.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	250 - 300	°C

NOTE

1. Cast Film
2. Cast Film
3. Cast Film
4. 500 V/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

