

## Fortron® 4184L4

53% GlassMineral

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Fortron 4184L4 is the strongest and toughest glass/mineral reinforced product available. It offers excellent heat resistance at high loads and good chemical resistance. The electrical properties are excellent and the product is inherently flame-retardant. This product also offers low creep resistance and good rigidity due to the mineral content. Applications made of this grade include electronic components (i.e. bobbins, connectors and solenoid valves).

Главная Информация			
UL YellowCard	E107854-237743	E107854-237744	
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 53% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Хорошая электрическая производительность		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая химическая стойкость		
	Теплостойкость, высокая		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Детали клапана/клапана		
	Соединитель		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.80	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Удельный объем	0.556	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Specific Heat Capacity of Melt	1600	J/kg/°C	Internal method
Толщина образца-Усадка	3.18	mm	Internal method
Формовочная усадка			
Flow	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Transverse flow	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.40 - 0.70	%	ISO 294-4
Flow direction	0.30 - 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			

Class m	100		ASTM D785
M scale	100		ISO 2039-2
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	16600	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	165	MPa	ASTM D638
Fracture	165	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	1.5	%	ASTM D638
Fracture	1.4	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	16200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>1</sup>	250	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие (1% strain, 23°C)	207	MPa	ASTM D695
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	29	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	29	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, annealed	280	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	265	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	270	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла <sup>2</sup>	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления <sup>3</sup>	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	2.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	3.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			

--	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
<b>Диэлектрическая прочность</b>			
-- <sup>4</sup>	18	kV/mm	ASTM D149
--	27	kV/mm	IEC 60243-1
<b>Диэлектрическая постоянная</b>			
1 kHz	3.80		ASTM D150
1 MHz	3.80		ASTM D150
1 MHz	4.70		IEC 60250
<b>Коэффициент рассеивания</b>			
60 Hz	1.0E-3		ASTM D150
1 kHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	8.0E-4		ASTM D150
1 MHz	2.0E-3		IEC 60250
<b>Дуговое сопротивление</b>			
	156	sec	ASTM D495
<b>Comparative Tracking Index</b>			
	150	V	IEC 60112

<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
<b>Огнестойкость</b>			
0.750 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	130 - 140	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	290 - 300	°C
Средняя температура	310 - 320	°C
Передняя температура	330 - 340	°C
Температура сопла	310 - 330	°C
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C
Температура формы	140 - 160	°C
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

#### **Инструкции по впрыску**

Manifold Temperature: 330 to 340°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

#### **NOTE**

1. Break

---

2.	10°C/min
3.	10°C/min
4.	Method B (step by step)

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

