

ULTEM™ 9090 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Polyetherimide Blend with improved Ductility and Detergent resistance. Meets FAR 25.853 and OSU 55/55 heat release and provides low toxicity, smoke and flame evolution.

Главная Информация			
Характеристики	Ковкий материал Низкий уровень дыма Низкая токсичность		
Рейтинг агентства	Далеко 25,853 OSU 55/55		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield ²	95.0	MPa	ASTM D638
Yield	97.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	90.0	MPa	ASTM D638
Break	80.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	7.0	%	ASTM D638
Yield	7.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	85	%	ASTM D638
Break	80	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3000	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			

--	136	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	140	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/2C
Зубчатый изод Impact			
23°C	70	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹¹			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	3300	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков			
-20°C, Total Energy	88.0	J	ASTM D3763
0°C, Total Energy	99.0	J	
23°C, Total Energy	88.0	J	
Instrumented Impact, Ductility			
-20°C	90	%	ASTM D3763
0°C	100	%	
23°C	100	%	
NBS Smoke Density - Flaming, Ds, 4 min	0.700		ASTM E662
OSU пиковый коэффициент теплоотдачи ¹²	45.0	kW/m ²	FAR 25.853
OSU общий теплоотвод ¹³	15.0	kW·min/m ²	FAR 25.853
Испытание на вертикальное сжигание-Тест а (60 s), проходит на	1.0	sec	FAR 25.853
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	214	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁴	205	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁵	190	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	219	°C	ISO 306/A50
--	212	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -20 to 150°C	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -20 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Transverse : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	46	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	6.0 to 8.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	330 to 390	°C	
Средняя температура	335 to 390	°C	
Передняя температура	345 to 390	°C	
Температура сопла	345 to 390	°C	
Температура обработки (расплава)	355 to 390	°C	
Температура формы	130 to 160	°C	
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	5 minute test
13.	2 minute test
14.	120*10*4 mm
15.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

