

## Mecoline IS RDX 5234 F

Thermoplastic

Melos GmbH

### Описание материалов:

Automotive primary wire motor lead wires for coil connections, class F motors and transformers, pumps, solenoids, Internal wiring of appliances, sensor wires, flexible battery cables and wire insulation of low voltage multicore cables for road vehicles.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Хорошая гибкость		
	Галоген		
	Высокая термостойкость		
	Облучение Crosslinkable		
	Гибкость при низкой температуре		
Маслостойкий			
Используется	Приборы		
	Автомобильные Приложения		
	Кабельный кожух		
	Изоляция		
	Изоляция низкого напряжения		
Применение проводов и кабелей			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	4.0	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	50		ISO 7619
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			IEC 811-1-1
-- 1	17.0	MPa	
-- 2	15.0	MPa	

Растяжимое напряжение			
Break <sup>3</sup>	330	%	IEC 811-1-1
Break <sup>4</sup>	500	%	IEC 811-1-1
Break, -50°C	> 30	%	IEC 811-1-4
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Горячий набор <sup>5</sup>			IEC 540
Elongation under load	30	%	
Residual elongation	< 10	%	
Температура головы	145 to 155	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	>24.0:1.0		
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (20°C, 50 Hz)	2.90		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	130 to 140	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	140 to 150	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	145 to 155	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	145 to 155	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	145 to 155	°C	
Температура адаптера	145 to 155	°C	
Температура матрицы	145 to 155	°C	

## NOTE

1. After crosslinking
2. Before crosslinking
3. After crosslinking
4. Before crosslinking
5. at 200°C/15min/0.2 MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

