

TAROMID A 280

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 66 medium viscosity, general purpose.

Available: all colors, lubricated (W), heat stabilized (H) and UV-stabilized (L), laser printable (LP)improved glyco-hydrolysis stability (I).

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка UV Stabilizer		
Характеристики	Общее назначение Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Устойчивость к гидролизу Лазерная разметка Смазка Средняя вязкость		
Используется	Общее назначение		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13 to 1.15	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/1.2 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.6 to 2.2	%	
Across Flow	1.6 to 2.5	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	1.0	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	7.0	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	7.0	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.15	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	88.0	MPa	
Break	85.0	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	60	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	3100	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	130	MPa	ISO 178
Break	130	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	4.0	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength ²			ISO 179, ASTM D256
-20°C	> 300	kJ/m ²	
23°C	> 300	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			ISO 180, ASTM D256
-20°C, 3.20 mm	30	J/m	
23°C, 3.20 mm	42	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- ³	90.0	°C	
-- ⁴	120	°C	
-- ⁵	130	°C	
-- ⁶	160	°C	
Викат Температура размягчения			
--	254	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 ⁷
--	240	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 ⁸
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	256	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	9.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	24	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index			IEC 60112
Solution A	> 600	V	
Solution B	600	V	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

NOTE

1. 6x4x50 mm
2. 6x4x50 mm
3. 20000 hrs
4. Short Term
5. Heat Stabilized, 20000 hrs
6. Heat Stabilized, Short Term
7. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
8. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

