

LEXAN™ 943A resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Medium viscosity, superior flame retardance. UV-Stabilized. Clear, tints and opaque colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100327450		
Добавка	Огнестойкий UV Stabilizer		
Характеристики	Огнестойкий Хорошая поверхность Средняя вязкость		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный Доступные цвета Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.21	g/cm ³	
--	1.22	g/cm ³	
Удельный объем	0.835	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.15	%	
Equilibrium, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 100°C	0.58	%	
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	70		
R-Scale	118		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield	62.1	MPa	
Break	55.8	MPa	
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield	7.0	%	
Break	90	%	
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	2240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span)	91.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact (23°C)	169	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение ⁵	525	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	132	°C	
Викат Температура размягчения	152	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.01		
60 Hz	3.01		
1 MHz	2.96		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	9.0E-4		
60 Hz	9.0E-4		
1 MHz	0.010		
Дуговое сопротивление ⁷	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746

Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 2	UL 746
---	-------	--------

Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3	UL 746
--	-------	--------

Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2	UL 746
-----------------------------------	-------	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

1.47 mm	V-2		
---------	-----	--	--

3.00 mm	V-0		
---------	-----	--	--

Индекс кислорода	35	%	ASTM D2863
------------------	----	---	------------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Индекс преломления	1.586		ASTM D542
--------------------	-------	--	-----------

Коэффициент пропускания (2540 μm)	85.0	%	ASTM D1003
-----------------------------------	------	---	------------

Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
----------------	-----	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Время сушки, максимум	48	hr
-----------------------	----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
--------------------------------------	-------	---

Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
-----------------------------	----------	---

Задняя температура	271 to 293	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	282 to 304	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	293 to 316	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	288 to 310	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	71.1 to 93.3	°C
-------------------	--------------	----

Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
---------------	----------------	-----

Screw Speed	40 to 70	rpm
-------------	----------	-----

Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm
-----------------------------------	----------------	----

NOTE		
------	--	--

1.	Type I, 50 mm/min
----	-------------------

2.	Type I, 50 mm/min
----	-------------------

3.	1.3 mm/min
----	------------

4.	1.3 mm/min
----	------------

5.	Type S
----	--------

6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
----	------------------------------------

7.	Tungsten Electrode
----	--------------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

