

VECTRA® MT1300

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Unreinforced Vectra grade suitable for extrusion.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

Celanese has established at the FDA a drug master file (DMF no.8468) and a Device Master File (MAF no.315) for Vectra MT1300. These are to assist our customers with their end use FDA petitions. Vectra MT1300 has been tested and complies with USP Class VI.

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий		
Рейтинг агентства	DMF 8468		
	МАФ 315		
	USP категория VI		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Экструзия		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.70	%	ISO 294-4
Flow direction	0.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.030	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10600	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	182	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.4	%	ISO 527-2/1A/5
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	9000	MPa	ISO 899-1
1000 hr	6600	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	9100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	158	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	95	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	53	kJ/m ²	ISO 179/1eU

23°C	270	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	95	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	250	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	187	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	94.0	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	145	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ¹	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	4.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	3.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
	47	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
100 Hz	3.20		IEC 60250
1 MHz	3.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	0.016		IEC 60250
1 MHz	0.020		IEC 60250
Comparative Tracking Index			
	150	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	150	°C	
Время сушки			
	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.010	%	
Температура бункера			
	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура			
	270 - 280	°C	
Средняя температура			
	275 - 285	°C	
Передняя температура			
	280 - 290	°C	
Температура сопла			
	290 - 300	°C	
Температура обработки (расплава)			
	285 - 295	°C	
Температура формы			
	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска			
	50.0 - 150	MPa	

Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 285 to 295°C Zone 4 Temperature: 285 to 295°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat