

## TIPPLEN® R 959 A

Polypropylene Random Copolymer

MOL Petrochemicals Co. Ltd.

### Описание материалов:

TIPPLEN R 959 A is a reactor grade random copolymer polypropylene for injection moulding applications. The product formulated with special nucleating and optical whitener agent with excellent transparency and gloss. This improved reactor grade has very narrow MWD which provide good dimensional stability, low warpage, excellent smell/odor and organoleptic behaviors. This grade contains nucleating and antistatic agent. TIPPLEN R 959 A is suitable for replacement of PVC, PS or PET.

TIPPLEN R 959 A is recommended for injection moulding for the production of household articles, containers and thin-walled packaging for cosmetics, toiletries, herbs, confectionery, where the higher gas-permeability is no problem. It is applicable for injection moulding of transparent food containers, which can use in microwave oven.

TIPPLEN R 959 A is suitable for food contact. The product complies with Food Contact and Toy Safety Regulations.

Главная Информация			
Добавка	Антистатический Нуклеативный агент		
Характеристики	Антистатический Приемлемый пищевой контакт Высокая четкость Глянцевый Ядро Случайный сополимер Перерабатываемый материал		
Используется	Контейнеры Косметическая упаковка Пищевые контейнеры Товары для дома Тонкостенная упаковка Игрушки		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	45	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	86		ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1200	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	30.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	12	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	1250	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C, Injection Molded)	5.0	кДж/м²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	84.0	°C	ISO 75-2/B
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	185 to 230	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

