

## Akulon® S223-PG8

40% стекловолокно

Polyamide 66

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Akulon® S223-PG8 is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 40% glass fiber. It is available in Europe. Primary attribute of Akulon® S223-PG8: Impact Modified.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Модификация удара			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	4.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.2	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11500	7500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	175	125	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	5.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	14	14	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	20	30	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	95	100	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	95	100	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	260	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	245	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2

Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.0E-5	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms·cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	3.50	14.0		
1 MHz	3.30	4.50		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	9.0E-3	0.30		
1 MHz	0.015	0.12		
Comparative Tracking Index	--	600	V	IEC 60112
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	275 to 295		°C	
Средняя температура	275 to 295		°C	
Передняя температура	275 to 290		°C	
Температура сопла	280 to 290		°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 305		°C	
Температура формы	50.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

