

## Akulon® K224-PG3

15% стекловолокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Akulon® K224-PG3 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 15% glass fiber. It is available in Europe.

Important attributes of Akulon® K224-PG3 are:

Flame Rated

Impact Modified

Главная Информация				
UL YellowCard	E43392-101993571			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Модификация удара			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.0	--	%	
Flow	0.40	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.8	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5400	2600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	105	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	15	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	9.0	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	16	25	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	70	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	70	90	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	185	--	°C	ISO 75-2/A
CLTE				ISO 11359-2
Flow	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	8.0E-5	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	--	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	3.60	14.0		
1 MHz	3.30	4.50		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.010	0.15		
1 MHz	0.018	0.12		
Comparative Tracking Index	--	500	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	255 to 265		°C	
Средняя температура	265 to 275		°C	
Передняя температура	265 to 280		°C	
Температура сопла	260 to 280		°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 285		°C	
Температура формы	50.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

