

## LEXAN™ FXE1414L resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Opaque EXL, UV-Stabilized & light shielding capability (Wall thickness >0.8mm), for portable electronics device enclosure application. Only available in white, grey and limited pastel colors. Consult CIC or PM for color availability & limitation.

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Используется	Электрический корпус		
Внешний вид	Доступные цвета Серый Непрозрачный Белый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	10.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.80	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.17	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2040	MPa	ASTM D638
--	2010	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	52.0	MPa	ASTM D638
Yield	52.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	54.0	MPa	ASTM D638
Break	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	84	%	ASTM D638

Break	75	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2050	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2110	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	83.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	86.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	640	J/m	ASTM D256
23°C	770	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	46	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	56	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	68.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	121	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	118	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	138	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 <sup>13</sup>
--	146	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	8.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.400 mm)	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	260 to 280	°C	
Средняя температура	280 to 305	°C	
Передняя температура	295 to 315	°C	
Температура сопла	290 to 310	°C	

Температура обработки (расплава)	295 to 315	°C
Температура формы	70.0 to 95.0	°C

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

