

Chemlon® 104-13 GH

13% стекловолокно

Polyamide 66

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

Описание материалов:

Chemlon® 104-13 GH is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 13% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Chemlon® 104-13 GH are:

Flame Rated

Good Dimensional Stability

Good Processability

Good Toughness

Heat Stabilizer

Typical application of Chemlon® 104-13 GH: Automotive

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 13% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая прочность		
	Стабилизация тепла		
	Высокая прочность		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (285°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.2	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	96.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	5.0	%	
Break	7.0	%	

Флекторный модуль	3790	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	134	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	69	J/m	
23°C	130	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	215	°C	ASTM D648
Температура плавления	257	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	11	kV/mm	ASTM D149
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	500	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.810 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Задняя температура	241 to 257	°C	
Средняя температура	263 to 274	°C	
Передняя температура	263 to 282	°C	
Температура сопла	263 to 279	°C	
Температура обработки (расплава)	263 to 279	°C	
Температура формы	60.0 to 93.3	°C	
Давление впрыска	34.5 to 138	MPa	
Screw Speed	60 to 120	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

