

ULTEM™ 1110F resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming. US FDA and EU Food Contact compliant, NSF 51 listing. UL94 V0 and 5VA listing. Effective June 2007, this grade will no longer be supported with biocompatibility information and should not be used for medical applications which require biocompatibility. Alternative grade HU1110.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101048269		
Характеристики	Экологичный совместимый Приемлемый пищевой контакт Хороший поток		
Рейтинг агентства	ЕС эко ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг Утверждено NSF 51		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763) Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763) Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	3720	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield)	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (100 mm Span)	3720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 100 mm Span)	165	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	1900	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (23°C)	23.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm)	199	°C	ASTM D648
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Дуговое сопротивление ⁶	PLC 5	ASTM D495	
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 4	UL 746	
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3	UL 746	
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2	UL 746	
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1	UL 746	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
0.750 mm	V-0		
3.00 mm	5VA		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	332 to 399	°C	
Средняя температура	338 to 399	°C	
Передняя температура	343 to 399	°C	
Температура сопла	343 to 399	°C	
Температура обработки (расплава)	349 to 399	°C	
Температура формы	135 to 163	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		

3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	2.6 mm/min
6.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat