

LNP™ THERMOCOMP™ ZFM3314 compound

Стекланный минерал

Polyphenylene Ether

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

glass, mineral filled PPE

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound ZFM3314

Product reorder name: ZFM3314

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/5.0 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	5800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	145	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	7.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	170	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	179	°C	ISO 306/B120
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	3.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	6.2E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0 to 8.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	260 to 304	°C
Средняя температура	271 to 310	°C
Передняя температура	282 to 316	°C
Температура сопла	293 to 316	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	76.7 to 104	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

