

PARAPET HR-G

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Kuraray Co., Ltd.

Описание материалов:

PARAPET HR-G is a polymethyl methacrylate-acrylic material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific. The main characteristics of PARAPET HR-G are: flame retardant/rated flame.

The typical application field of PARAPET HR-G is: automobile industry

Главная Информация			
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	0.60	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.20 - 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	99		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	78.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	7.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	126	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	1.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	23	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Annealed)	94.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	103	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (60 Hz)	4.00		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Индекс преломления 1.490 ISO 489

Дополнительная информация

Light Transmission, ISO 13468-1, 3 mm: >92% Haze, ISO 14782, 3 mm: <0.3%

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 - 85.0	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	230 - 250	°C
Средняя температура	230 - 250	°C
Передняя температура	230 - 250	°C
Температура формы	50.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	80.0 - 140	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat