

Bayflex® LSR 10

Polyurethane

Covestro - PUR

Описание материалов:

Bayflex LSR 10 is a solid elastomer which has a flexural modulus of 17,500 psi at room temperature. It is processed on reaction injection molding (RIM) equipment and is used for glass encapsulation of windows. This system combines rapid demold times, excellent integrity at demold, and outstanding physical properties.

The Bayflex LSR 10 system was developed to add a weather-resistant grade to our range of window encapsulation systems. In some cases, the weatherability of this system eliminates the need for post-painting or in-mold coatings. This product is available only in black. Bayflex LSR 10 is a formulated RIM system supplied as two reactive liquid components. Component A is a diphenylmethane diisocyanate (MDI) prepolymer, and component B is a polyether polyol. As with any product, use of the Bayflex LSR 10 system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация		
Формы	Жидкость	
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)	
Физический	Номинальное значение	Единица измерения
Плотность	1.03	g/cm ³
Вязкость		
25°C ¹	100	mPa·s
25°C ²	1320	mPa·s
Выдержка атмосферометра-Дельта e ³	1.70	SAE J2527
Точка вспышки		
-- ⁴	> 93	°C
-- ⁵	> 121	°C
Аризона выветривание-Дельта e ⁶	0.350	GM 9327P
Флоридская погода-Дельта e ⁷	1.70	GM 9327P
Дуга углерода солнечного света-Дельта e ⁸	1.30	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения
Твердость дюрометра		
Shaw A, 1 sec	94	
Shaw A, 5 seconds	93	
Shaw D, 1 sec	44	
Shaw D, 5 seconds	42	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения
Прочность на растяжение	14.1	MPa
Удлинение при растяжении (Break)	200	%
Флекторный модуль		
-30°C	309	MPa

25°C	121	MPa
70°C	15.7	MPa

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения
Tear Strength ⁹	40.3	kN/m
Комплект сжатия ¹⁰	67	%

Термокомплект	Номинальное значение	Метод испытания
Компоненты термокомплекта		
Component a ¹¹	Mixing ratio by weight: 54	
Component B ¹²	Mixing ratio by weight: 100	

Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания
Part A		
Type: Isocyanate		
Specific Gravity @ 25°C: 1.07		
Viscosity @25°C: 100 mPa-s		
Flash Point PMCC: >93.3 °C		
Part B		
Type: Polyol		
Specific Gravity @ 25°C: 1.03		
Viscosity @25°C: 1320 mPa-s		
Flash Point PMCC: >121 °C		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	80.0 - 100	°C

Инструкции по впрыску
Polyol Temperature: 48 to 55°C Isocyanate Temperature: 40 to 46°C Polyol Nucleation: 0.9 to 1.00 S.G. Typical Cure Time at 0.125 in: 30 sec Machine Reactivity at 40°C, Gel Time: 8 sec

NOTE	
1.	Component A (Isocyanate)
2.	Component B (Polyol)
3.	2500 kJ/m ² , Atlas CXW Open Flame, ASTM G155, Cycle 7
4.	Component A (Isocyanate), PMCC
5.	Component B (Polyol), PMCC
6.	2 years
7.	2 years
8.	1000 hr
9.	C mould
10.	25% Deflection
11.	Isocyanate
12.	Polyol

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

