

Sindustris ABS LMP322

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris ABS LMP322 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) material. It is available in Asia Pacific for injection molding. Primary attribute of Sindustris ABS LMP322: Flame Rated.

Typical applications include:

Appliances

Decorative Parts

Handles

Главная Информация			
Характеристики	Хороший поток Platable		
Используется	Приборы Декоративные детали Ручки		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	27	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	2380	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	43.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 3.20 mm)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (3.20 mm)	70.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	160	J/m	
-30°C, 6.40 mm	150	J/m	

23°C, 3.20 mm	340	J/m	
23°C, 6.40 mm	300	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	95.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	87.0	°C	
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ASTM D1525 ⁶
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	НВ	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Задняя температура	190 to 210	°C	
Средняя температура	200 to 220	°C	
Передняя температура	210 to 230	°C	
Температура сопла	210 to 230	°C	
Температура обработки (расплава)	210 to 230	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Back Pressure	68.6 to 88.3	МПа	
Screw Speed	< 80	rpm	

NOTE

- | | |
|----|-----------------------------------|
| 1. | 1.0 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 50 mm/min |
| 4. | 15 mm/min |
| 5. | 15 mm/min |
| 6. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

