

Bayfill® 382 (53.2:100)

Polyurethane (MDI)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Bayfill 382 is a semi-rigid polyurethane foam system designed for automotive interior applications. The Bayfill 382 system is an excellent choice for the production of soft-touch panels, such as instrument panels, door trim, and center consoles. The foam is typically molded in a back-filling process between a soft, exterior skin and a rigid, thermoplastic substrate.

The Bayfill 382 system is supplied as two components. Component A is a polymeric diphenylmethane diisocyanate (PMDI). Component B is a polyol mixture. As with any product, use of the Bayfill 382 system in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

| Главная Информация | | | |
|---------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Используется | Пена Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Оборудование для салона автомобиля Приборная панель автомобиля | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Литая плотность | 141 | kg/m ³ | ASTM D3574A |
| Отклонение силы сжатия | | | ASTM D3574C |
| -- 1 | 0.228 | MPa | ASTM D3574C |
| -- 2 | 0.172 | MPa | ASTM D3574C |
| Комплект сжатия | | | ASTM D3574D |
| Cd ³ | 59 | % | ASTM D3574D |
| Cd ⁴ | 51 | % | ASTM D3574D |
| Ct ⁵ | 26 | % | ASTM D3574D |
| Ct ⁶ | 30 | % | ASTM D3574D |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | | | |
| -- 7 | 0.331 | MPa | ASTM D3574K |
| -- | 0.352 | MPa | ASTM D3574E |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Fracture ⁸ | 23 | % | ASTM D3574K |
| Fracture | 27 | % | ASTM D3574E |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tear Strength | 0.350 | kN/m | ASTM D3574F |
| Термокомплект | Номинальное значение | | |
| Компоненты термокомплекта | | | |

| | |
|-------------|-----------------------------|
| Component a | Mixing ratio by weight: 53 |
| Component B | Mixing ratio by weight: 100 |

Дополнительная информация

Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Dark brown to black liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.24

Viscosity @25°C: 200 cps

Flash Point PMCC: 199°C

NCO: 31 wt%

Part B

Type: Polyol

Appearance: Black liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.01

Viscosity @25°C: 1400 cps

Flash Point PMCC: 131°C

Water: 2.8 wt%

Hydroxyl Number: 70 KOH/g

Material Temperatures: 27 to 32°C Mold Temperature: 38 to 43°C Demold Time: >90 sec Hand Mix Reactivity at 25°C

Cream Time: 14 to 22 sec

Top of Cup Time: 50 to 64 sec

Gel Time: 60 to 76 sec

Rise Time: 87 to 107 sec

Free-Rise Density: 2.9 to 4.5 lb/ft³

Machine Reactivity at 29°C

Cream Time: 8 to 12 sec

Top of Cup Time: 24 to 30 sec

Gel Time: 40 to 45 sec

Rise Time: 60 to 65 sec

Free-Rise Density: 3.10 to 4.10 lb/ft³

Molded Density: 8.0 to 11.0 lb/ft³

NOTE

| | |
|----|--|
| 1. | 0.5 |
| 2. | After J2 Autoclave |
| 3. | After J2 Autoclave, Cd=compression set as a percentage of the original deflection |
| 4. | 50, Cd=compression set as a percentage of the original deflection |
| 5. | 50%, Ct=compression set as a percentage of the original thickness |
| 6. | After J2 Autoclave, Ct=compression set as a percentage of the original thickness |
| 7. | Dry Heat Aged at 140°C |
| 8. | Dry Heat Aged at 140°C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

