

## CYCOLOY™ CX2142ME resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

CYCOLOY resin grade CX2142ME is an injection moldable PC/ABS blend with Br- and Cl-free flame retardant systems. Key features of good flow, good impact, UL-94 V0 rating at 1.2 mm, and improved chemical resistance to generally used hospital cleaners, make it ideal for a wide variety of applications including enclosures for medical and hospital equipments.

Главная Информация				
UL YellowCard	E207780-546814			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Без хлора			
	Хорошая ударпрочность			
	Хорошая мобильность			
	Хорошая химическая стойкость			
	Без брома			
	Огнестойкий			
Используется	Чехол			
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода			
	Медицинское оборудование			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238	
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	21.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.60	%	Internal method	
Поглощение воды			ISO 62	
	Saturated, 23°C	0.20	%	ISO 62
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения				
	-- <sup>1</sup>	2900	MPa	ASTM D638
	--	2700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
	Yield <sup>2</sup>	64.0	MPa	ASTM D638

Yield	61.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	54.0	MPa	ASTM D638
Fracture	51.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	4.0	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	90	%	ASTM D638
Fracture	90	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2700	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	100	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	100	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	120	J/m	ASTM D256
23°C	600	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	63.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	94.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	98.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	84.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>12</sup>	84.0	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 <sup>13</sup>
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.20 mm	V-0	UL 94
2.00 mm	5VB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 - 87.8	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 80	%
Задняя температура	221 - 254	°C
Средняя температура	221 - 266	°C
Передняя температура	243 - 277	°C
Температура сопла	243 - 277	°C
Температура обработки (расплава)	243 - 277	°C
Температура формы	60.0 - 82.2	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.076	mm

## NOTE

1. 50 mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. Type 1, 50mm/min
4. Type 1, 50mm/min
5. Type 1, 50mm/min
6. 1.3 mm/min
7. 2.0 mm/min
8. 1.3 mm/min
9. 80\*10\*3 sp=62mm
10. 80\*10\*3
11. 80\*10\*3
12. 80\*10\*4 mm
13. □□ B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

