

## LNP™ THERMOCOMP™ LC008E compound

40% углеродное волокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP LC008E is a compound based on Polyetheretherketone resin containing 40% Carbon Fiber. Added features of this material include: Easy Molding, Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound LC-1008 EM

Product reorder name: LC008E

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая плавность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.73	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.050	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	33100	MPa	ASTM D638
--	30500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	241	MPa	ASTM D638
Yield	242	MPa	ISO 527-2
Break	241	MPa	ASTM D638
Break	242	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	1.3	%	
Break	1.3	%	
Флекторный модуль			
--	26900	MPa	ASTM D790
--	27500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	365	MPa	ASTM D790
--	352	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	5.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	700	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.40	J	ASTM D3763
--	3.40	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	339	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	338	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	323	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	326	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.2E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Задняя температура	370 to 380	°C
Средняя температура	380 to 400	°C
Передняя температура	380 to 400	°C
Температура формы	175 to 190	°C
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE
------

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

