

Lumid® HI5003A

Polyamide + Polyolefin

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

High Impact, High Flow, Good Paintability

Application

Automotive Exterior Parts

Главная Информация			
Характеристики	Высокий поток Высокая ударопрочность Болезненный		
Используется	Автомобильные внешние части		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (235°C/2.16 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.4 to 1.5	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.50	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	51.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	2060	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 6.40 mm)	70.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	120	J/m	
23°C, 6.40 mm	450	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁵ (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	162	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 90.0	°C	
Время сушки	4.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	240 to 260	°C	

Средняя температура	240 to 260	°C
Передняя температура	240 to 260	°C
Температура сопла	240 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa
Screw Speed	30 to 70	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 3.0 mm/min
4. 3.0 mm/min
5. 4.6kg

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat