

Diakon® ST45G8

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Lucite International Inc.

Описание материалов:

Diakon® ST45G8 is a Polymethyl Methacrylate Acrylic material. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Diakon® ST45G8 are:

Flame Rated

Good Toughness

| Главная Информация | | | |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Хорошая прочность | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.15 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | 1.3 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | 0.40 to 0.80 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 0.36 | % | ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (M-Scale) | 35 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield) | 45.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 35 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 1700 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 60.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | 8.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | 78 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод ударная прочность | 7.5 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 92.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 108 | °C | ISO 306/A |
| -- | 93.0 | °C | ISO 306/B |
| CLTE-Поток | 1.2E-4 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | HB | | UL 94 |

Температура зажигания провода
свечения

650

°C

IEC 60695-2-13

Оптический

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Индекс преломления

1.490

ISO 489

Коэффициент пропускания

90.0

%

ASTM D1003

Haze

3.0

%

ASTM D1003

Иньекция

Номинальное значение

Единица измерения

Температура сушки

80.0

°C

Время сушки

3.0 to 4.0

hr

Температура бункера

50.0 to 80.0

°C

Задняя температура

200 to 240

°C

Средняя температура

210 to 260

°C

Передняя температура

220 to 280

°C

Температура сопла

220 to 270

°C

Температура формы

40.0 to 70.0

°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat